

# BEND MASTER **38**

Centre de cintrage / roulage  
Zweikopfbiegemaschine

## Secteurs d'activité

- > Automobile
- > Mobilier int. et ext.
- > Médical
- > PLV / Loisirs

## Anwendungsbereiche

- > Automotive
- > Möbel
- > Sanitär
- > Ladeneinrichtungen

## UN SEUL CHOIX, DEUX AVANTAGES

- > 8 Axes électriques.
- > 2 têtes de cintrage complètement indépendantes.
- > Cintrage symétrique et assymétrique, multi-rayons et rayon variable dans le même cycle de travail.
- > Productivité élevée / possibilité de cintrer plusieurs tubes à la fois.
- > Contrôle IMS de dernière génération / flexible, intuitif, convivial.

## EINE WAHL, DOPPELTER VORTEIL

- > 8 gesteuerte elektrische Achsen.
- > Zwei Biegeköpfe komplett unabhängig.
- > Symmetrische und asymmetrische Biegung, Mehrstrahlbiegung über Schablone und Freiformbiegung in einem Arbeitszyklus.
- > Hohe Produktivität: doppelte Zykluszeit bei symmetrischen Biegeteilen gegenüber einer lineare Rohrbiegemaschine.
- > IMS Steuerung neueste Generation, flexibel, intuitiv und Benutzerfreundlich.



# BEND MASTER 38

## Centre de cintrage / roulage Zweikopfbiegemaschine



La flexibilité de notre logiciel IMS.4 entièrement développé en interne, permet le contrôle et la programmation de toutes les fonctions machines sous forme graphique. L'écran tactile permet un usage intuitif et une prise en main immédiate.

Die Flexibilität der von Pedrazzoli entwickelten IMS4 Steuerung, ermöglicht die Kontrolle und Überwachung in grafischer Form von allen durchführbaren Funktionen.

- Intuitives Steuerungskonzept mit Touch Screen
- Überwachung des Maschinenzustands

- > Système de cintrage flexible et adaptable à toutes exigences de production.
- > 2 têtes de cintrage indépendantes mais qui peuvent cintrer simultanément.
- > Configuration machine très ouverte et sans environnement superflu qui permet un cintrage de tube plus long que la lg utile machine.
- > Possibilité de cintrer en un seul cycle des pièces qui nécessiteraient plusieurs reprises sur machines traditionnelles.

- + Jusqu'à 4 groupes de poinçonnage
- + Automatisation du process de chargement / déchargement automatique avec recherche du cordon de soudure
- + Prédiposition pour manipulateurs externes
- + Programmation par importation des fichiers .IGES
- + Analyse de faisabilité par simulation sur PC
- + Télémaintenance avec Webcam
- + Plateforme IMS disponible sur PC, tablette et smartphone



- > Flexibles Biegesystem anpassbar an verschiedene Produktionsanforderungen.
- > Zwei unabhängige Biegeköpfe, gleichzeitige Biegung von zwei Biegeteile
- > Schlanke Maschinenkonfiguration mit kleinem Platzbedarf.
- > Durch die Arbeitsweise von außen nach innen ermöglicht die Maschine das Fertigen von Biegeteilen die auf linearen Maschinen kollisionstechnisch nicht machbar sind.

- + Bis zu vier Stanzvorrichtungen
- + Automatische Be- und Entladung mit integrierter Schweissnahtsuche
- + Vorbereitung für externen Manipulator
- + Import der Rohrdaten in IGES
- + Analyse der Machbarkeit der Teile
- + Fernkundenservice mit WEBCAM
- + Software IMS für PC, Tablet und Smartphone



Encombrement  
Abmessungen  
7.200 x 2.000 x 1.450 (h) mm

Poids  
Gewicht  
3.800 kg

### Données techniques

### Technische Daten

Capacité de cintrage ( en acier R=400N/mm <sup>2</sup> )	Biegekapazität ( Stahl Festigkeit = 400 N/mm <sup>2</sup> )	38x2 mm
Rayon moyen maxi de cintrage	Max. Mittelradius der Biegung	150 mm
Entr'axe minimum entre les 2 têtes	Min. Abstand zwischen zwei Biegeachsen:	
avec mors central	mit Zentralspannstock	310 mm
sans mors central	ohne Zentralspannstock	220 mm
Entr'axe maximum entre les 2 têtes	Max. Abstand zwischen zwei Biegeachsen	5.200 mm
Course ouverture chariots	Schlittenöffnungshub	80 mm
Vitesse maxi déplacement des têtes	Max. Geschwindigkeit der Biegeköpfeverschiebung	70 m/min
Vitesse maxi de cintrage	Max. Biegegeschwindigkeit	160°/s
Vitesse maxi de rotation tube	Max. Drehgeschwindigkeit Zentralspannstock	250°/s

Photos, descriptions et données techniques sont purement indicatives et non contractuelles.  
Abb. können vom vereinbarten Lieferumfang abweichen - Technische Änderungen vorbehalten.