



# STERN (25)

Centre de  
parachèvement électrique  
Elektrische  
Endenbearbeitungsmaschine

tauringroup



PEDRAZZOLI

#### Secteurs d'activité

- > CVC
- > automobile
- > Mobilier

#### Anwendungsbereiche

- > HVAC
- > Automotive
- > Möbel

## DEFORMATION A 360°

- > 3 axes contrôlés complètement électriques avec moteur brushless digitaux en absolu.
- > 15 postes de travail, aussi bien en poussée qu'en rotatif.
- > Tous types de déformations.
- > Contrôle IMS de dernière génération / flexible, intuitif, convivial.
- > Energy saving

## VERFORMUNG UM 360°

- > 3 elektrische gesteuerte Achsen mit bürstenlosen absoluten Digitalmotoren.
- > 15 Arbeitsstationen alle motorisierbar.
- > Mehrere Umformungsarbeiten ohne Werkzeugwechsel.
- > IMS Steuerung neueste Generation, flexibel, intuitiv und Benutzerfreundlich.
- > Energiesparend



La flexibilité de notre logiciel IMS.4 entièrement développé en interne, se marie merveilleusement bien avec la très haute fiabilité du "Pack FANUC", CN, moteurs, variateurs et connectique.

Die Flexibilität der von Pedrazzoli entwickelten IMS4 Steuerung, verbindet die Zuverlässigkeit der Antriebe und Motoren und das Potential der ISO Fanuc NC Steuerung.

- > Dans le même cycle de travail on peut réaliser des opérations d'expansion, rétreint, collerette, bombage... mais aussi affranchissement, roulage, dressage, chamfreinage, filetage-taraudage, fermeture d'extrémités...
- > Les 15 postes sont montés sur un plateau rotatif "immergé" dans le bâti machine.
- > Tous les postes sont prévus à la fois en poussée qu'en rotatif.
- > Machine très compacte.
- > Changement d'outillages très rapide.
- > Optimisation automatique des cycles.

- + Télémaintenance avec WEBCAM
- + Possibilité d'intégrer un chargement/déchargement automatique
- + Plateforme IMS disponible sur PC, tablette et smartphone

- > Bearbeitungsmöglichkeiten: Aufweitung oder Reduzierung vom Rohrdurchmesser, Verformung, Rollierung, Sicken, Trennen, Anfasung, Fräsen, Schliessung und Gewindeschneiden im gleichen Arbeitsgang.
- > 15 Arbeitsstationen auf Revolver im Maschinenkörper versenkt
- > auf allen Arbeitsstationen können rotierende Einheiten montiert werden.
- > kompakte Abmessungen.
- > schneller Werkzeugwechsel durch VDI Aufnahmen.
- > Automatische Optimierung der Zykluszeit.

- + Fernkundenservice mit WEBCAM
- + Automatische Be- und Entladung
- + Software IMS für PC, Tablet und Smartphone



Encombrement  
Abmessungen  
2.400 x 1.460 x 1.700 (h) mm

Poids  
Gewicht  
1.800 kg

## Données techniques

## Technische Daten

Diam maxi du tube à façonner	Max. Rohrdurchmesser	35 mm
Longueur maxi du tube à façonner	Max. Arbeitshub	170 mm
Nb d'outils maxi en rotatif	Anzahl der Arbeitsstationen	15
Vitesse de travail	Verformungsgeschwindigkeit	200 mm/s
Précision de positionnement	Positioniergenauigkeit	0,05 mm
Poussée	Umformkraft	0-80 kN
Serrage	Max. Spannkraft	120 kN
Longueur std des mors de blocage	Spannbackenlänge	100 mm
Ouverture maxi des mors	Max. Spannstocköffnung	50 mm

Photos, descriptions et données techniques sont purement indicatives et non contractuelles.  
Abb. können vom vereinbarten Lieferumfang abweichen - Technische Änderungen vorbehalten.